## РЕЗУЛЬТАТЫ НАЗЕМНЫХ ИСПЫТАНИЙ ДИНАМИЧЕСКОГО МАКЕТА КОСМИЧЕСКОГО АППАРАТА «КАНОПУС-В» № 1

Л.А. Амелин, А.В. Мовчан, С.В. Муравьёв, Н.А. Сеник (ОАО «НИИЭМ»)

Рассмотрены результаты наземных испытаний динамического макета космического аппарата «Канопус-В» № 1, полученные при срабатывании штатных бортовых пиросредств (ПДО-3 в устройствах зачековки солнечных батарей, пирочек на каркасах солнечных батарей и пирозамков системы отделения, разработанных в Южмаше), включая обработку осциллограмм с датчиков, смонтированных непосредственно на узлах установки пиросредств, сравнительный анализ пиковых ускорений и расчёт ударных спектров.

Ключевые слова: динамический макет, наземные испытания, космический аппарат «Канопус-В» № 1, пиросредства, пирозамки, пирочеки, устройства зачековки, система отделения, осциллограммы, ударный спектр, пиковое ускорение.

В настоящее время в связи с уменьшением габаритов космических аппаратов и широким применением пиросредств для инициализации механических процессов (раскрытия солнечных батарей, отделения аппарата от ракеты-носителя и т. п.) измерение уровня динамических нагрузок и оценка воздействия на аппаратуру при срабатывании пиросредств являются весьма актуальными. В статье рассмотрены результаты испытаний (включая обработку зависимостей ударного ускорения от времени) динамического макета (ДМ) КА «Канопус-В» № 1 (рис. 1), полученные при срабатывании пиросредств устройств зачековки, пирочек солнечных батарей (БС) и пирозамков системы отделения, разработанных в Южмаш, г. Днепропетровск. Длина КА (по продольной оси Х) – 2200 мм; в поперечном направлении КА вписывается в круг диаметром 1850 мм: масса КА ≈500 кг.

Корпус аппарата – 6 сотовых панелей общей толщиной по 18 мм; по краям панели жёстко соединены и усилены каркасами Толщины крайних слоёв равны 0,5 мм и изготовлены из алюминиевого листа В95ПЧАТ1 0,5. По панелям корпуса распределена масса, как указано в таблице.

Моменты инерции, кг-м<sup>2</sup>:  $J_x = 58,45, J_y = 116,1, J_z = 115,6.$ 

Устройства зачековки БС предназначены для зачековки (фиксации) на борту КА элементов конструкции, раскрывающихся в орбитальном полёте. После подачи тока на мостики накаливания ПДО-3 происходит его срабатывание; каждый из ПДО-3 создаёт высокое давление в «своём» цилиндре устройства зачековки (каждое такое устройство имеет два цилиндра), чтобы посредством поршня передать достаточное усилие для поворота рычага, освобождающего свои зацепы из зацепления тяг каркасов БС. В норме все четыре ПДО-3 срабатывают одновременно (рис. 2 – 4).

Осциллограммы ударных нагрузок записывались с датчиков РСВ (тип 350С02), 8309, KD-91 и



Рис. 1. Общий вид КА с зачекованными БС

Панель	Масса (равномерно), кг	Сосредоточенная масса, кг
«—X»	33,7	36,1*
«+X»	38	108
«— <i>Y</i> »	39,4	15**
$\ll +Y \gg$	28,4	15**
«–Z»	30,1	-
«+Z»	56,2	—
*		

<sup>\*</sup>Масса адаптера и корректирующей двигательной установки.

\*\*Масса крыла солнечной батареи.

П р и м е ч а н и е. Координаты центра масс, мм: X = 605, Y = 0, Z = 0.



Рис. 2. Датчик РСВ у устройства зачековки, канал 1 через анализатор ZETLAB A17-U8, панель «–У» датчик 4Н, измерения по «У»



Рис. 3. Устройство зачековки (УЗ): 1 – цилиндр для ПДО-3 (ПДО-3 не установлены); 2 – корпус устройства зачековки; 3 – солнечная батарея (БС); 4 – тяга каркаса БС; 5 – зачекованные элементы конструкции каркаса БС



Рис. 4. Конструкция устройства зачековки: 1 – рычаг; 2 – шток; 3 – корпус цилиндра; 4 – пироэнергодатчик-обтюратор ПДО-3; 5 – электроразъём

АР11 анализаторами МІС-300М и ZETLAB A17-U8. Устройства зачековки БС смонтированы на корпусе КА. При срабатывании пиросредств зачековки двух устройств (по два пироэнергодатчика-обтюратора ПДО-3 в каждом) наибольшее ускорение ( $a_{max}$ ) достигло 37592,7 м/с<sup>2</sup> (рис. 2).

Канал 2 – датчик был установлен на внутренней части корпуса (панель «+Х») у блока «авионики» (измерения по «Y»), расстояние по металлу от ближайшего устройства зачековки ≈600 мм, *a*<sub>max</sub> = 801 м/с<sup>2</sup>; канал 3 – аккумуляторная батарея (рис. 5, панель «+У», измерения по «Х»,  $a_{\text{max}} = 1247 \text{м/c}^2$ ). Осциллограммы ударного ускорения от времени, полученные при срабатывании пиросредств на посадочных местах приборов, представляют собой мультичастотные затухающие колебания, амплитуда которых убывает в несколько раз за сотые доли секунды. Непосредственное сравнение и, тем более, воспроизведение таких осциллограмм затруднено; спектральный анализ такого типа осциллограмм неэффективен.

Для оценки и сравнения уровня динамических нагрузок и воздействия на аппаратуру при испытаниях на одиночные и многократные ударные воздействия, в том числе при срабатывании пиросредств, целесообразно получить ударный спектр [1]. Необходимо отметить, что один и тот же ударный спектр может порождаться множеством различных ударных импульсов. Вне зависимости от формы воспроизводимого входного импульса ударный спектр показывает максимальные перегрузки в испытуемом изделии, но характер усталостных повреждений может существенно различаться в разных стендовых испытаниях [2, 3]. В связи с этим испытания на воздействие от срабатывания пиросредств должны проходить в условиях, максимально приближённых к реальным условиям эксплуатации, оптимально - при использовании штатных пиросредств в составе динамического (или технологического) макета изделия с обработкой осциллограмм для получения ударного спектра.

На наш взгляд, эффективным инструментом для регистрации и обработки осциллограмм (типа показанных на рис. 6) для получения ударного спектра являются регистраторы-анализаторы динамических параметров MIC-553, оснащаемые измерительными модулями MX-224, MX-240 стандарта PXI, и программное обеспечение послеэкспериментальной обработки результатов измерений WinПОС в версии «expert» (НПП «МЕРА», Москва).

Ранее расчёт ударных спектров выполнялся программой SHOK/DYMAMO, написанной на языке Pascal (разработка Южмаша). Эта программа, как и программа IMPACT, использованная для обработки осциллограмм в описываемой работе, требует, чтобы осциллограммы были в виде файла формата TXT.

Результаты ударных испытаний, а именно зависимости ударных ускорений  $a(t) = \vec{y}(t)$  от времени в местах установки датчиков, были обработаны программным комплексом IMPACT с целью получения ударного спектра  $F(n) = \max_t(\vec{x} - \vec{y})$ , где  $\vec{x}$  – решение уравнения колебаний системы с одной степенью свободы (осциллятора, имеющего собственную частоту *n* и коэффициент затухания  $\beta = \pi n/Q$ , где Q – добротность):  $(\vec{x} - \vec{y}) + 2\beta(\vec{x} - \vec{y}) +$  $+ (2\pi n)^2(x - y) = - \vec{y}(t)$ .

Это уравнение не имеет аналитического решения для произвольного воздействия y(t); представив входное воздействие в виде конечных разностей, его решают численным методом по формуле [2]:

 $\ddot{x}_i = 2\exp[-\beta D]\cos[w_d D]\ddot{x}_{i-1} - \exp[-2\beta D]\ddot{x}_{i-2} + 2\beta D\ddot{y}_i + wD\exp[-\beta D]\{(w/w_d)[1-2\xi^2]\sin[w_d D] - \psi(w_d)[1-2\xi^2]\sin[w_d D] - \psi(w_d)[1-2\xi^2]\cos[w_d D] - \psi(w_d)[1-2\xi$ 

 $-2\xi\cos[w_d D]$ ;  $\ddot{y}_{i-1}$ ,



Рис. 5. Расположение блока «авионики» и аккумуляторной батареи



Рис. 6. Сигналы с каналов 1 и 2 (анализатор МІС-300М) при срабатывании ПДО-3 узла зачековки



Рис. 7. Ударные спектры каналов 1 – 3; 4 – полуволна синусоиды с амплитудой 80 g и длительностью от 3 до 6 м·с; 5 – нормы прочности КА

где D – временной интервал, с которым зарегистрирована последовательность y(t), определяемый частотой дискретизации АЦП;  $\beta = \pi n_n/Q$ ,  $w_d = w(1 - \xi^2)^{1/2}$ ,  $w = 2\pi n_n$ ,  $\xi = 0.5/Q$ ,  $n_n$  – собственная частота осциллятора, для которой рассчитывается ускорение в *i*-й момент времени ( $t_i = iD$ ). Далее программа находит максимальное значение  $F(n_n) = \max_t(\ddot{x} - \dot{y})$  из всех значений  $\ddot{x}(t_i) - \ddot{y}(t_i)$ .

По завершении расчёта  $F(n_n)$  для всех значений частоты  $n_n$  (обычно по 10 на декаду) выдаётся график — ударный спектр [4].

Для сравнения с ударными спектрами каналов *I* и 2 на рис. 7 приведены ударный спектр из норм прочности КА и ударный спектр от единичного удара, соответствующего полуволне синусоиды с амплитудой 80 g и длительностью от 3 до 6 м с. Обработка проводилась для добротности Q = 10. Расчёт ударных спектров позволил достаточно точно определить, что уровень воздействия на приборы не выше указанного в нормах прочности. Сравнительный анализ уровней воздействия на ДМ КА от срабатывания штатных пиросредств показывает, что наибольший уровень воздействия исходит от ПДО-3 устройств зачековки БС. При отстреле пирочек, регистрация которых проводилась через анализатор ZETLAB A17-U8, пиковые ускорения находились в диапазоне 5228 – 17072 м/c<sup>2</sup> (пирочеки установлены на каркасах БС, их срабатывание освобождает механизм раскрытия крайних створок). Ударные спектры, полученные обработкой осциллограмм с датчиков, смонтированных непосредственно на узлах установки пирочек, лежат ниже ударного спектра из «Норм. прочности». При срабатывании четырёх пирозамков системы отделения пиковые ускорения находились в диапазоне 65 – 423 м/с<sup>2</sup>, за исключением места на системе отделения, где по направлению «Х» пиковое ускорение достигло 11079 м/с<sup>2</sup>.

Испытания подтвердили работоспособность механизмов раскрытия и системы отделения, а также ударопрочность ДМ КА, включая сохранение герметичности трубопроводов корректирующей двигательной установки. Для снижения ударного воздействия на КА в виде рекомендации предложена в будущем замена ПДО-3 на ПДО-1, с обязательным проведением отработочных испытаний устройств зачековки БС.

## Литература

 Broch J. T. Mechanical vibration and shock measurements / J. T. Broch. – Denmark: Bruel & Kjaer, 1984.
Shock and vibration handbook / C. M. Harris and C. E. Crede. – New York : McGraw – Hill Company, Inc. 1976. – 1218 p.
Субботин С. Г., Мельникова А. Ю. Спектральные характеристики для сравнения и идентификации ударных нагружений / С. Г. Субботин, А. Ю. Мельникова // Заводская лаборатория. Диагностика материалов. – М. : ООО «Издательство «ТЕСТ-3Л», 2009. – Т. 75. – № 12. – С. 53 – 56.
Вибрации в технике: справочник в 6 томах. Том 5 / Под ред. М. Д. Генкина. Ред. совет: В. Н. Челомей (пред.). – М. : Машиностроение, 1981. – 496 с. : ил.

Поступила в редакцию 01.10.2013

**Леонид Алексеевич Амелин**, канд. физ.-мат. наук, начальник сектора, т. (495) 994-54-88, e-mail: am-leonid@mail.ru. **Анатолий Васильевич Мовчан**, начальник лаборатории, т. (495) 994-54-88, e-mail: fenix@mail.ru.

Сергей Владимирович Муравьёв, ведущий инженер, т. (495) 994-54-88, e-mail: otd11@niiem.ru. Николай Александрович Сеник, д-р физ.-мат. наук, начальник отдела, т. (495) 994-54-88,

*e-mail: otd11@niiem.ru.*